

SCHEDA TECNICA RISPARMIO IDRICO

La ECOGEST è un'azienda leader nel settore del risparmio idrico ed energetico.

Da quasi due decenni i suoi prodotti sono applicati nelle maggiori strutture alberghiere d'Italia.

Il principio idraulico su cui si basano è il "Sistema delle Turbolenze" (riduzione della portata/aumento della pressione). In sostanza otterremo una riduzione dei consumi e contemporaneamente un aumento del potere lavante.

I punti di applicabilità dei componenti ECOGEST sono:

- a. Terminali Doccia (telefono o fissa)
- b. Aeratori Lavabi
- c. Aeratori Bidet
- d. Aeratori Cucina e Bar

TABELLA DEI CONSUMI

La comparazione seguente viene effettuata prendendo in esame terminali doccia o aeratori rubinetti normalmente reperibili in commercio, e comunque con le seguenti caratteristiche:

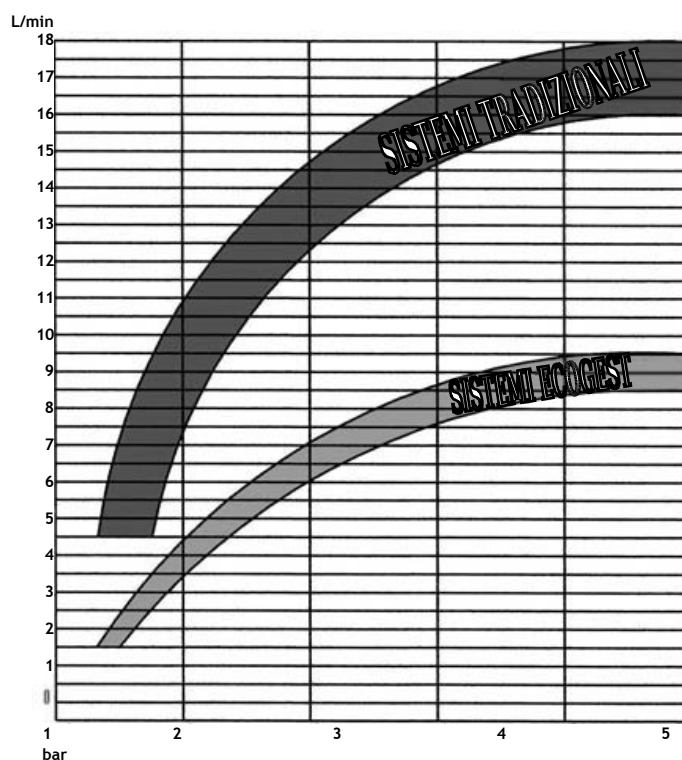
- a. Con consumo medio
- b. Privi di otturazione da calcare
- c. Privi di riduttori
- d. Privi di impurità riscontrabili negli acquedotti (ruggine, pietrisco, sabbietta)

I calcoli sono stati effettuati su una pressione media di 3 *bar* e tenendo conto di una sezione dell'impianto adeguata per una normale portata.

Fatto salvo quanto sopra, avremo il seguente abbattimento dei consumi:

<u>Terminale doccia tradizionale</u> dai 12 ai 18 Lt/min	<u>Terminale doccia ECOGEST</u> dai 6 ai 9 Lt/min <small>NB: DIFFERENZE DI ULTERIORE RISPARMIO SI POTRANNO RICONSTRARE TRA LA DOCCIA FISSA E QUELLA A TELEFONO</small>
<u>Aeratori rubinetti tradizionali</u> dai 10 ai 14 Lt/min	<u>Aeratori ECOGEST</u> dai 5 ai 7 Lt/min

Nella pagina seguente la rappresentazione grafica del confronto tra i sistemi tradizionali e i sistemi ECOGEST al variare della pressione dell'impianto idrico.



ECOFLUSS SERIE ALFA E ULTRA

La gamma dei terminali doccia ECOGEST si è arricchita nell'ultimo anno anche di due alternative con ulteriore risparmio idrico, rispetto alla tabella su riportata:

- a. *ECOFLUSS ALFA*: Terminali doccia con ulteriore risparmio del 25% rispetto a quanto sopra
- b. *ECOFLUSS ULTRA*: Terminali doccia con ulteriore risparmio del 40% rispetto a quanto sopra

È ovvio che di primo impatto si tenderebbe a scegliere una di queste alternative. Va comunque precisato che queste ulteriori ipotesi vanno consigliate solo ed esclusivamente in quelle strutture dove vi sono sia portata che pressione ottimali. Nel caso contrario ne verrebbe inficiato il servizio al cliente.

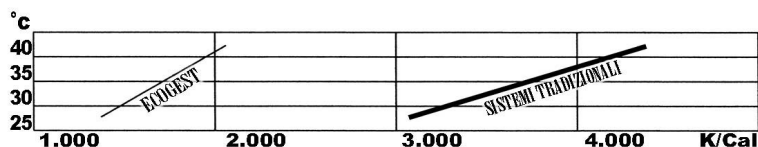
Detto ciò, i terminali che la ECOGEST consiglia (e che quindi comprendono il 90% delle forniture effettuate) sono quelli della prima tabella.

RISPARMIO COMBUSTIBILE

Quanto sopra riportato in termini di risparmio idrico va ovviamente esteso anche al risparmio energetico.

Infatti, qualunque sia la fonte usata per scaldare l'acqua (gas, gasolio, elettricità) si otterrà una conseguente riduzione dei consumi in quanto minor volume di acqua da scaldare.

Il seguente grafico riporta il confronto dei consumi energetici tra ECOGEST e sistemi tradizionali.



Oltre ad avere una notevole riduzione dei costi si avrà un raddoppiamento delle disponibilità di acqua calda, cosa utilissima in caso di struttura piena o meglio in casi di penuria di acqua.

ANTICALCARE

Alla base dell'inattaccabilità da parte del CALCARE dei sistemi ECOGEST c'è la materia prima utilizzata: la RESINA ACETALICA.

La materia prima di questi semilavorati è ottenuta per copolimerizzazione.

L'elevato grado di cristallinità del copolimero acetale determina in essa buone proprietà fisiche. I prodotti che ne derivano possiedono grandi valori di resistenza meccanica, tenacità, durezza, rigidità, stabilità dimensionale dovuta allo scarso assorbimento di umidità, stabilità termica e un buon comportamento elettrico e dielettrico.

Ha ottime proprietà di scorrimento ed eccezionale valore di attrito statico e dinamico. Si lavora facilmente ed è molto vicino alle caratteristiche dei materiali non ferrosi ai quali può essere sostituito con ottimi risultati.

E' un prodotto molto usato in gran parte dei settori industriali, meccanica, automobilistica, meccanica di precisione, elettronica ed elettrotecnica, ove siano richieste grande resistenza meccanica, stabilità di dimensione, scorrevolezza, dielettricità.

Inoltre l'assoluta impermeabilità del copolimero rende impossibile l'assorbimento dell'umidità da parte della materia prima e conseguentemente diventa inattaccabile da Calcare che inevitabilmente si forma dove c'è accumulo di acqua.